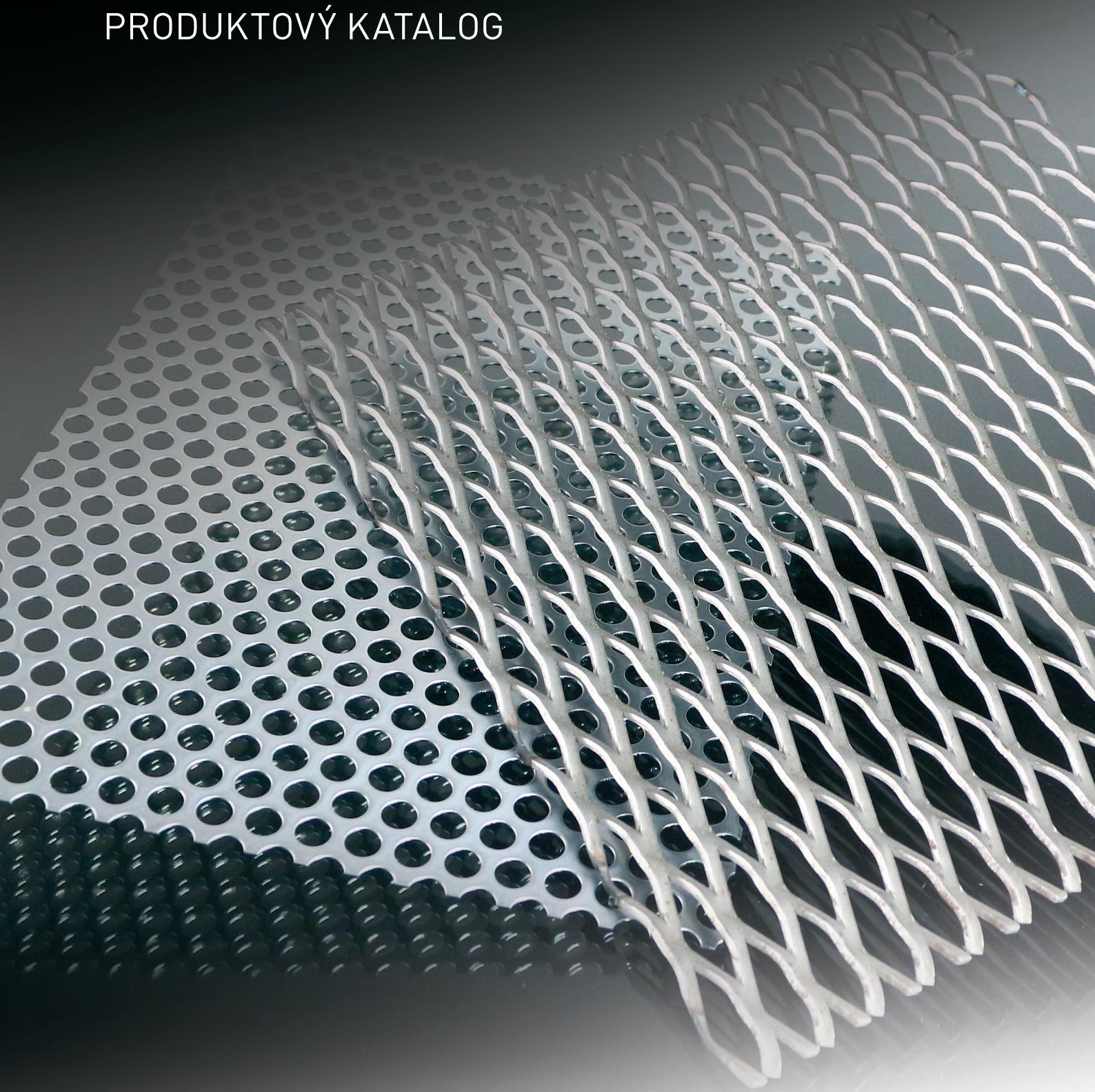


PERFOROVANÉ MATERIÁLY OCELOVÉ ROŠTY

PRODUKTOVÝ KATALOG



Sitex euro[®]

SCREEN
spol. s r.o.
servis

DĚROVANÉ PLECHY

Vyrábí se z tabulí či svitků plechů, které se na vysokotlakých lisech perforují pomocí příslušných nástrojů. Typ nástroje se volí podle požadovaného způsobu děrování. U plechů o větší tloušťce než 12 mm se otvory obvykle vypalují.

Rozměry:

- standardní rozměr 1000 x 2000 mm
- střední formát 1250 x 2500 mm
- max. rozměr 1500 x 3000 mm
- síla plechu 0,4 - 12 mm (u nerezů pouze do tloušťky plechu 6 mm)

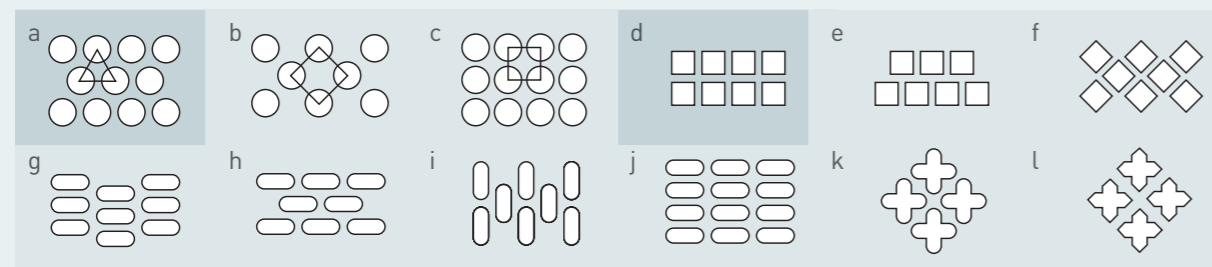
Použití:

- třídící plochy
- filtrační koše
- kryty, přepážky, výplně aj.
- architektonické prvky
- zvukové izolace
- ve vzduchotechnice

Jakost a způsob provedení:

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, pozink, hliník
- nerezový plech třídy 17
- na přání zákazníka je možno použít jiných nestandardních materiálů (měď, mosaz aj.)
- u speciálních zakázek je možno provést výrobu dle zadaného výkresu

PŘEHLED ZPŮSOBŮ DĚROVÁNÍ



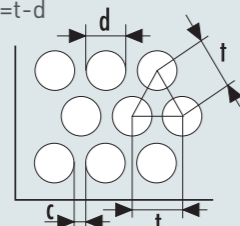
ZÁKLADNÍ DRUHY DĚROVÁNÍ

Kruhové otvory přesazené

- běžně dodávané s 60° přesazením
- normální provedení $c=t-d$

Výpočet plné plochy
Fo: [%]

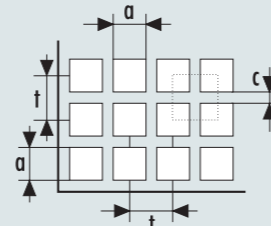
$$Fo = \frac{d^2}{t^2} \cdot 90,7$$

**Čtvercové otvory řadové**

$$c=t-a \text{ [mm]}$$

Výpočet plné plochy
Fo: [%]

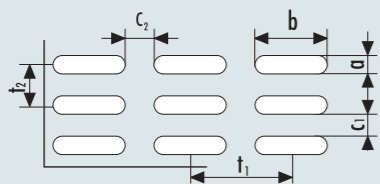
$$Fo = \frac{a^2}{t^2} \cdot 100$$

**Oválné otvory řadové**

$$c=t_1-a \text{ [mm]}$$

Výpočet plné plochy
Fo: [%]

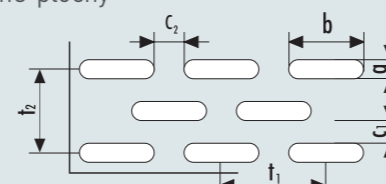
$$Fo = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$

**Oválné otvory přesazené**

$$c=t_1-a \text{ [mm]}$$

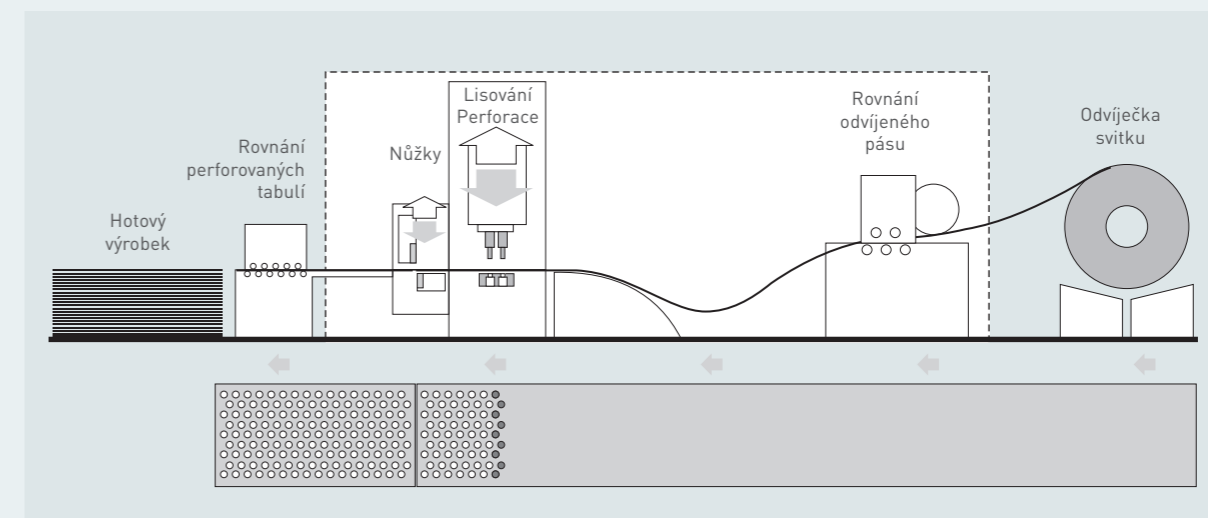
Výpočet plné plochy
Fo: [%]

$$Fo = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$



DĚROVANÉ PLECHY

GRAFICKÉ SCHÉMA VÝROBY DĚROVANÝCH PLECHŮ



Údaje pro objednávku:

Označení	Jednotka	VZOR
Druh děrování	a - l	a (Rv)
Rozměr otvorů	mm	3
Rozteč otvorů	mm	5
Síla plechu	mm	1
Formát plechu	mm	1000 x 2000
Druh materiálu	jakost	dle ČSN 11.321
Množství	ks	20

VÝBĚR TYPŮ
OVÁLNÉHO DĚROVÁNÍ

Děrování	Otvor [MM]
Lv + Lg	1,00 x 20,00
Lv	1,60 x 20,00
Lv	1,80 x 20,00
Lv	2,00 x 20,00
Lv	2,25 x 20,00
Lv + Lg	3,00 x 20,00
Lv + Lg	4,00 x 20,00
Lv	5,00 x 20,00
Lv + Lg	7,00 x 20,00
Lv	10,00 x 30,00

Lv = oválné přesazené
Lg = oválné řadové

KRUHOVÉ JEDNORAZNÍKY
DO SILNÝCH PLECHŮ

Průměr razníku [mm]						
	25,0	26,0	27,0			
	28,0	30,0	32,0	33,0	35,0	
36,0	38,0	40,0	45,0	48,0	50,0	55,0
	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	
	85,0	90,0	93,0			

Rozteč u těchto razníků volíme dle tloušťky materiálu a požadavku zákazníka.

DĚROVANÉ PLECHY

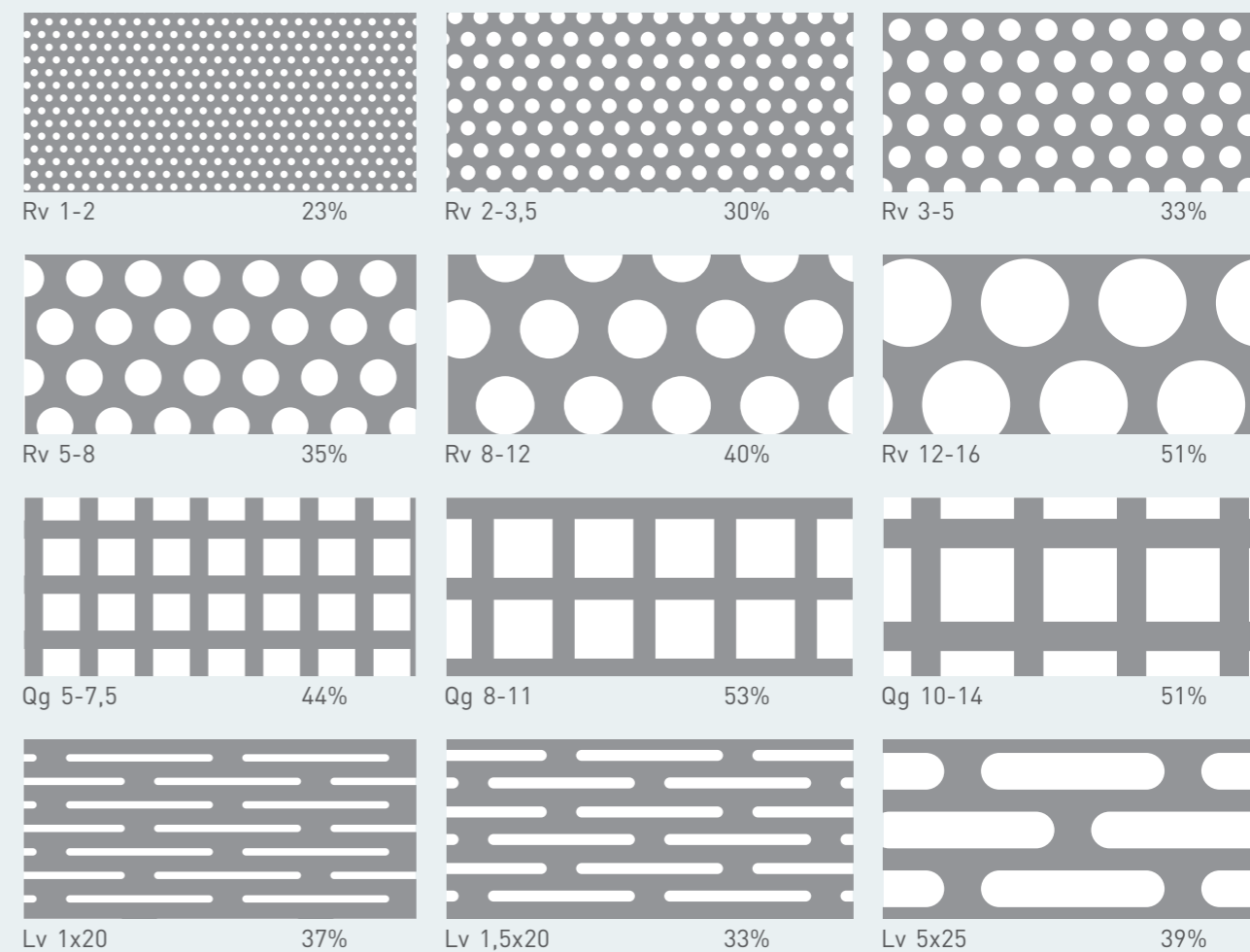
KRUHOVÉ A ČTVERCOVÉ DĚROVÁNÍ DO STANDARDNÍ SÍLY PLECHU

Děrování	Otvor [mm]	Rozteč [mm]	Volná plocha [%]	Síla plechu [mm]									
				0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0		
Rv	0,50	1,25	15	●									
Rv	0,80	1,60	23	●									
		2,00	15	●		●							
Rv	1,00	2,00	23	●	●	●	●						
Rv	1,25	2,30	27				●						
Rv	1,50	2,60	30		●		●	●					
		2,80	26				●	●					
		3,00	23				●	●	●				
Rv	2,00	2,50	58				●	●					
		3,50	30	●		●	●	●	●				
		4,00	23				●	●	●	●			
		4,00	46				●	●	●	●			
Rv	2,50	4,00	35				●	●	●				
		4,00	51				●	●	●	●			
Rv	3,00	5,00	33	●		●	●	●	●	●			
		5,00	44				●	●	●	●	●		
Rv	4,00	6,00	40	●		●	●	●	●	●	●		
		6,50	34				●	●	●	●	●		
		7,00	30					●	●	●	●	●	
Rv	5,00	7,00	46				●	●	●	●	●		
		8,00	35			●	●	●	●	●	●	●	
Rv	6,00	9,00	40			●	●	●	●	●	●		
Rv	7,00	10,00	44				●	●	●	●	●		
Rv	8,00	11,00	48				●	●	●	●	●	●	
		12,00	40			●	●	●	●	●	●	●	
Rv	10,00	13,00	54				●	●	●	●	●		
		14,00	46				●	●	●	●	●		
		15,00	40				●	●	●	●	●	●	
		15,00	58				●	●	●	●	●	●	
Rv	15,00	20,00	51				●	●	●	●	●		
		22,00	42				●	●	●	●	●		
		27,00	50				●	●	●	●	●		
Rv	20,00	28,00	46				●	●	●	●	●		
		28,00	46				●	●	●	●	●	●	
Qg	3,00	5,00	36				●	●	●	●			
Qg	5,00	7,00	51			●	●	●	●	●			
		8,00	39				●	●	●	●	●		
Qg	6,00	9,00	44				●	●	●	●			
Qg	8,00	11,00	53			●	●	●	●	●			
		12,00	44				●	●	●	●	●		
Qg	9,00	12,50	52				●	●	●	●			
Qg	10,00	12,00	69				●	●	●	●			
		14,00	51				●	●	●	●	●		
		15,00	44				●	●	●	●	●		
Qg	15,00	20,00	56				●	●	●	●			

Rv = kruhové přesazené
Qg = čtvercové řadové

DĚROVANÉ PLECHY

UKÁZKY DĚROVÁNÍ V MĚŘÍTKU 1:1



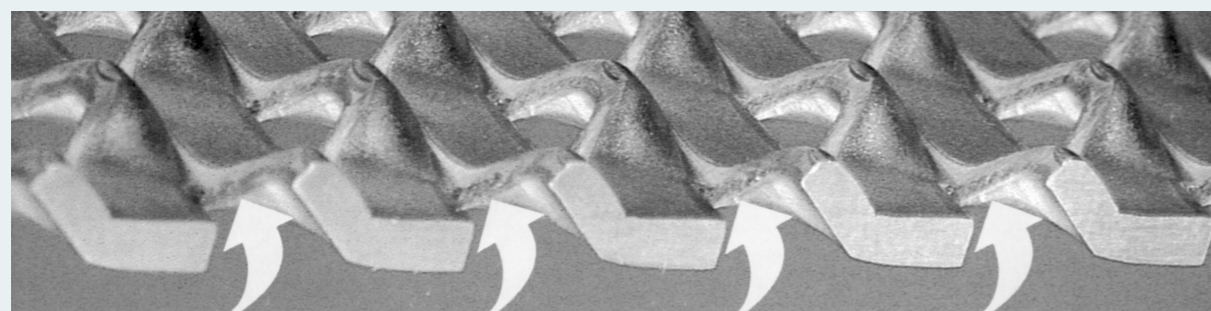
PŘÍKLADY POUŽITÍ



DĚROVANÉ PLECHY CONIDUR®

Děrované plechy **CONIDUR®** jsou plechy se speciálním tvarem otvorů. Na rozdíl od běžného kruhového nebo oválného otvoru jsou otvory děrovaných plechů **CONIDUR®** spíše trojúhelníkové až poloeliptické, přičemž ve směru průchodu vykazují šikmé, silně kónické děrování.

Děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí specifickým postupem. Tato metoda umožňuje nejjemnější děrování, přičemž tloušťka plechu může být násobkem světlosti otvoru.



Děrované plechy **CONIDUR®** vykazují díky materiálům vytvrzeným za studena velmi dobrou odolnost proti ořezu, kterou lze ještě vylepšit příslušnou dodatečnou úpravou (např. nitridace).

Na základě těchto vlastností se děrované plechy **CONIDUR®** optimálně hodí pro dělicí procesy i u odírajících prosévacích materiálů. Silně kónické otvory umožňují nízký odpor při průchodu a vysoký výkon. V případě fluidních ploch umožňují usměrňování toku materiálu.

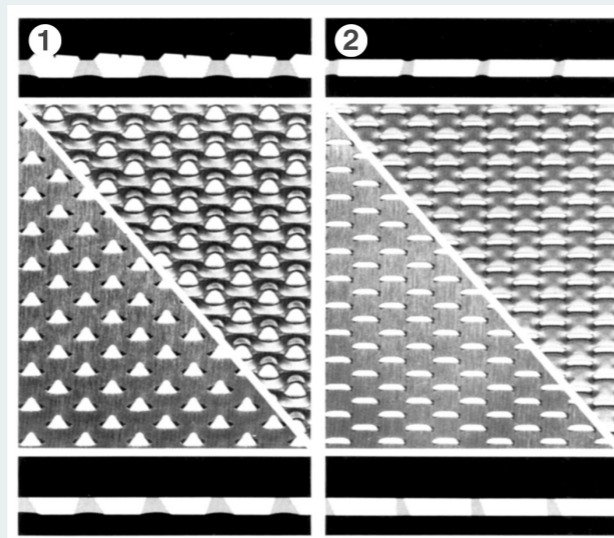
Na děrovaném plechu **CONIDUR®** je možno upravovat suché, vlhké a velmi mokré sypké hmoty téměř jakékoli chemické a fyzikální povahy.

DRUHY PROVEDENÍ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

1) Kruhová perforace (vetknutá kružnice), hrubý nebo broušený povrch

2) Oválná perforace, hrubý nebo broušený povrch

Oba druhy provedení se liší tvarem děr. Kruhově děrované plechy mají spíše trojúhelníkové až poloeliptické díry. Oválně děrované plechy oproti tomu vykazují podlouhlé otvory, čímž se dosáhne větší světlosti sít než u kruhových děrovaných plechů.



VÝBĚR DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Děrované plechy **CONIDUR®** lze vyrábět s různými velikostmi děr a různou světlostí. Rozhodující pro správný výběr děrovaného plechu **CONIDUR®** je v první řadě objemový proud vzduchu (plynu) v m³/h vztaheno na pracovní plochu, maximální přípustné děrování, teplota proudícího vzduchu atd.

MOŽNOSTI VÝROBY KRUHOVĚ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Kruhově děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí z:

a) Materiál: nelegovaná ocel, měď, mosaz, hliník

b) Materiál: chromniklová ocel (speciální materiály na požádání)

Tloušťka plechu [mm]	Kruhové děrování CONIDUR® [mm]
0,50	0,10 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 1,30
1,25	0,30 – 1,50
1,50	0,35 – 2,00
2,00	0,40 – 6,50
3,00 max.	na požádání

Maximální délka 2500 mm
Maximální šířka 650 mm

Tloušťka plechu [mm]	Kruhové děrování CONIDUR® [mm]
0,20	0,05 – 0,25
0,25	0,06 – 0,25
0,35	0,06 – 0,35
0,50	0,08 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 2,00
1,50	0,50 – 4,00
2,00	na požádání
2,50 max.	na požádání

Maximální délky a šířky závisí na tloušťce plechu, děrování, rozteči děr a povrchové úpravě.

MOŽNOSTI VÝROBY OVÁLNĚ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Oválně děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí z:

a) Materiál: nelegovaná ocel, měď, mosaz, hliník

b) Materiál: chromniklová ocel (speciální materiály na požádání)

Tloušťka plechu [mm]	Oválné děrování CONIDUR® [mm]
0,50	0,06 x 2,00 – 0,20 x 2,00
	0,08 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,80 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,00	0,25 x 3,00 – 0,60 x 3,00
	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,25	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00

Maximální délka 2500 mm
Maximální šířka 650 mm

Tloušťka plechu [mm]	Oválné děrování CONIDUR® [mm]
0,20 – 0,25	0,05 x 1,00 – 0,15 x 1,00
	0,05 x 2,00 – 0,15 x 2,00
0,20 – 0,35	0,05 x 2,00 – 0,30 x 2,00
	0,05 x 2,50 – 0,20 x 2,00
0,25 – 0,35	0,06 x 2,00 – 0,30 x 2,00
	0,06 x 4,00 – 0,35 x 4,00
	0,08 x 2,00 – 0,20 x 2,00
0,50	0,08 x 3,00 – 0,50 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,60 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 0,90 x 4,00

Maximální délky a šířky závisí na tloušťce plechu, děrování a povrchové úpravě. Délka oválu probíhá vždy paralelně k šířkovému rozměru.

POUŽITÍ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Chemický průmysl (filtrační desky; odstředivková síta; mlýnová síta pro procesy drcení; fluidní chlazení)

Potravinářský průmysl (pracovní síta pro odstředivky cukru a škrobu (kontinuální a diskontinuální); mlýnová síta; síta lisovacích forem ve výrobě sýrů; fluidní sušení)

Úpravárenská technika (drcení plastických hmot; zpracování krmiv)

Všeobecné použití (filtry nejrůznějšího provedení; síta v odstředivkách jemného uhlí)

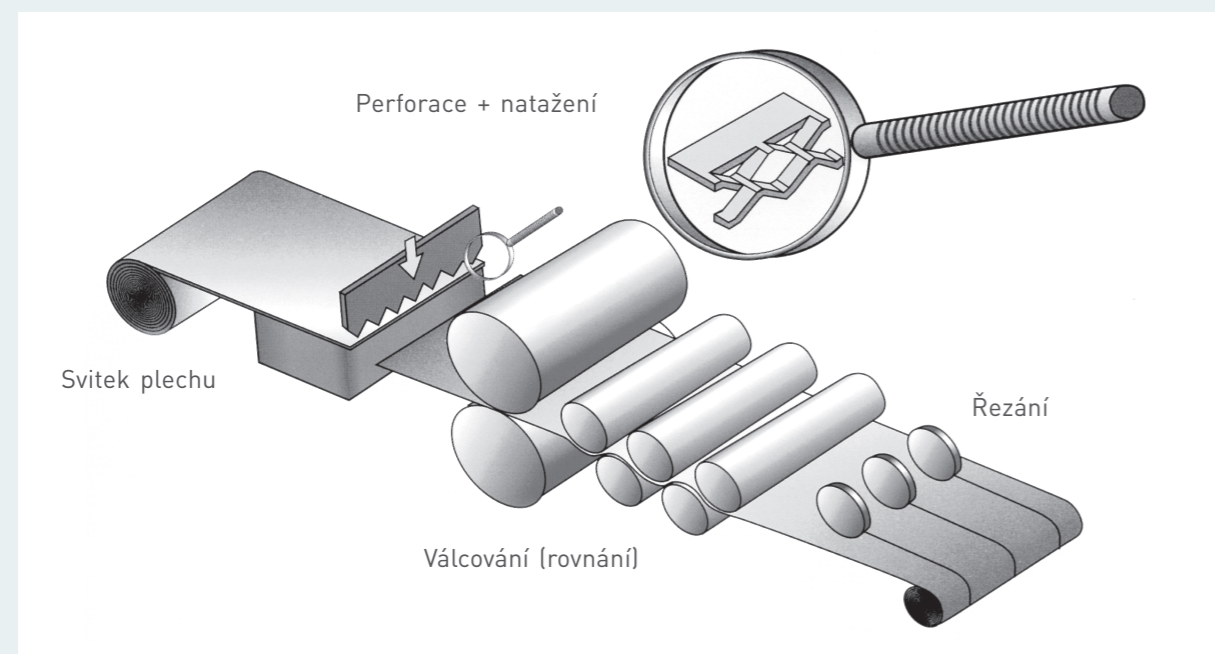
VÝROBA TAHOKOVU

Vyrábí se tak, že se do tabule nebo svitku plechu prosekne řada otvorů a posléze se materiál natáhne. Tento proces se opakuje do konečné podoby výrobku. Takto vyrobený tahokov má povrch lehce zvlněný, protože při tahu se materiál mírně vertikálně pootočí. Proto lze tahokov ještě následně převálcovat, aby se dosáhlo rovného povrchu.

Typ nástroje se volí dle požadovaného typu tahokovu. Tato výroba je bezodpadní, proto je obvykle cena tahokovu v porovnání s obdobnými výrobky příznivější. Tahokov prošel rozsáhlým vývojem nových nástrojů a vzhledem k jeho mnohostrannému použití se uplatňuje v různých odvětvích průmyslu.

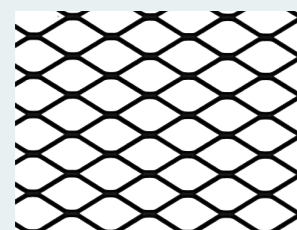
Rozšíření rozsahu naší výroby nám umožňuje uspokojit všechna přání a požadavky, takže pokud mezi uvedenými vzory nenajdete to, co potřebujete, prosím kontaktujte nás. Věříme, že jsme připraveni uspokojit vaše požadavky v přiměřené době a nabídnout vám zajímavé ceny.

GRAFICKÉ SCHÉMA VÝROBY



ZÁKLADNÍ TYPY TAHOKOVŮ

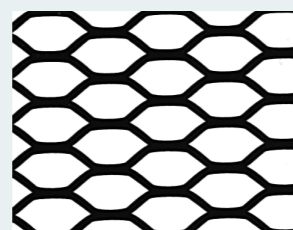
tahokov
s kosočtvercovými
otvory



tahokov
s čtvercovými
otvory



tahokov
s šestihrannými
otvory



tahokov
s kruhovými
otvory



ROZMĚRY, JAKOST, ÚPRAVY

Standardní rozměry:

- v tabulích (1000 x 2000 mm)
- v rolích (šíře 1000 mm - různé délky)
- na přání zákazníka je možné dodat přesně nastříhané rozměry

Základní materiály:

- ocel třídy 11 a 17, pozink, hliník
- na přání zákazníka je možná výroba z jiných nestandardních materiálů (mosaz, bronz, měď)

Provedení:

válcované, neválcované

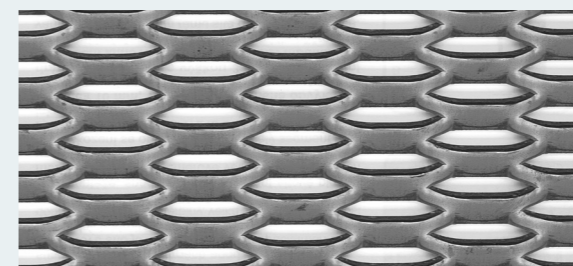
POUŽITÍ

- ozdobné a bezpečnostní kryty
- architektonické prvky
- přepážky, výplně, mříže
- filtry a výztuže
- schodiškové stupně, rošty
- třídící plochy
- akustické účely

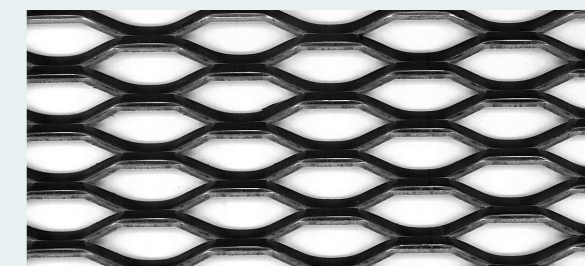
ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU

- délka oka
- šířka oka (není nutná)
- tloušťka materiálu (plechu)
- posuv (síla můstku)
- formát plechu
- druh materiálu
- množství

TYPY POCHŮZKOVÝCH TAHOKOVŮ



MP 1



MPE 3

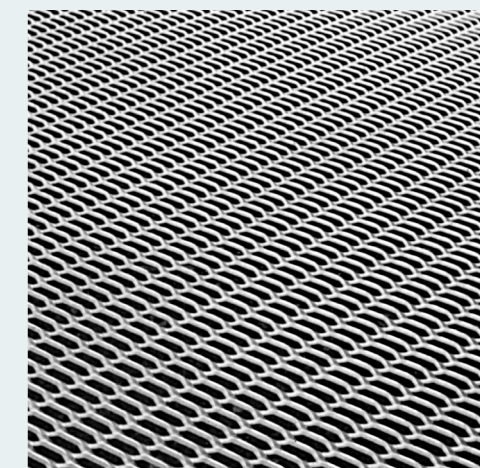
Typ oka	Délka oka x šířka	Posuv x tl. materiálu	[kg/m ²]	Maximální šířka
MP 1	45 x 13	4 x 3	18	1500
MPE 3	45 x 18	4 x 3	12	1500

Rozměry:

- standardně v tabulích 1250 x 2500 mm
- max. rozměr 1500 x 3000 mm

Materiály:

- ocel tř. 11
- nerezová ocel tř. 17
- možná úprava žárovým zinkem

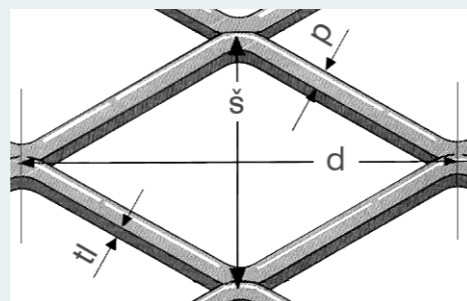


TAHOKOV

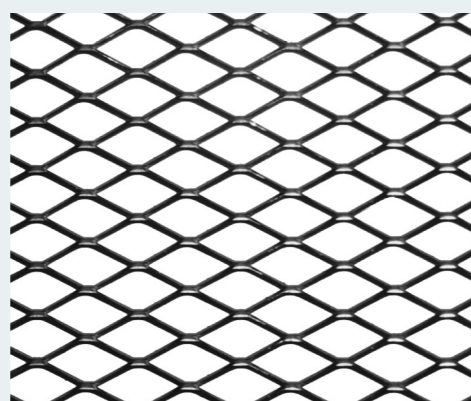
PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ
KOSOČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ

Typ oka	Délka x šířka oka	Posuv x tl. materiálu	kg/m ²	Maximální šířka
MR 0,6	0,6 x 0,5	0,17 x 0,15	0,7	200
MR 1	1 x 0,75	0,25 x 0,15	0,75	200
		0,25 x 0,2	1	200
MR 1,5	1,5 x 1	0,25 x 0,15	0,6	300
		0,35 x 0,25	1,3	300
MR 2	2 x 1,3	0,25 x 0,15	0,45	500
		0,35 x 0,25	1	500
MR 3	3 x 1,8	0,35 x 0,3	1	1000
		0,5 x 0,4	1,8	1000
MR 4	4 x 2	0,5 x 0,4	1,6	1000
		0,6 x 0,5	2,4	1000
MR 6	6 x 3	0,7 x 0,3	1	1250
		0,8 x 0,5	1,8	1250
MR 8	8 x 4	0,8 x 0,5	1,6	1250
		0,8 x 0,8	2,4	1250
		1 x 0,8	2,8	1250
MR 10	10 x 5	1 x 0,5	1,5	1250
		1 x 0,8	2,2	1250
		1,2 x 1	3,2	1250
MR 12,5	12,5 x 7	1 x 0,5	1,25	1250
		1 x 0,8	2	1250
		1,2 x 1	2,8	1250
MR 16	16 x 8	1 x 0,5	1	1250
		1,3 x 0,8	2,5	1250
		2,5 x 1	4	1250
MR 20	20 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,8 x 1	2,4	1250
MR 29	29 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,5 x 1	2,4	1250
		1,5 x 1,5	3,6	1250
MR 32	32 x 12	1,5 x 1	2	1250
		1,5 x 1,5	3	1250
		2 x 1,5	4	1250
MR 43	43 x 12	2,5 x 1	2,9	1250
		2,5 x 1,5	4,4	1500
		3 x 2	7,4	1500
MR 62	62 x 20	3 x 3	11	1500
		3 x 1,5	3	2400
		3 x 2	4,8	2000
		3 x 3	6	1500
MR 90	90 x 33	4,5 x 3	8,5	1500
		6 x 3	11,5	1500
		3 x 3	4,4	1800
		6 x 3	9	1800
MR 115	115 x 40	5 x 4	9,7	1500
		3 x 3	3,8	2500
		4,5 x 3	5	2500
MR 150	150 x 50	6 x 3	6,5	2500
		6 x 3	5,6	2500
		4 x 3	3,8	2500

Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.

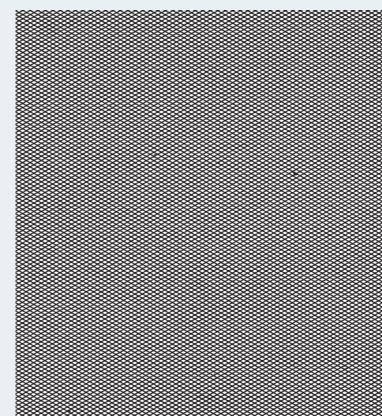
MR - označení kosočtvercového
tahokovu

d - délka oka
š - šířka oka
tl - tloušťka plechu
p - posuv

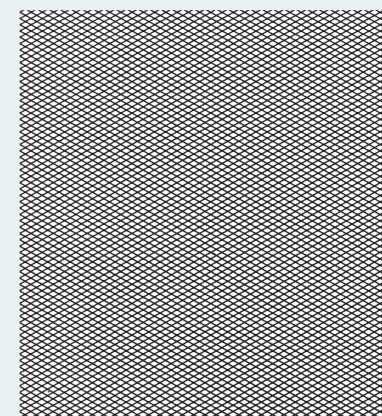


Jedná se o nejrozšířenější typ
tahokovu.

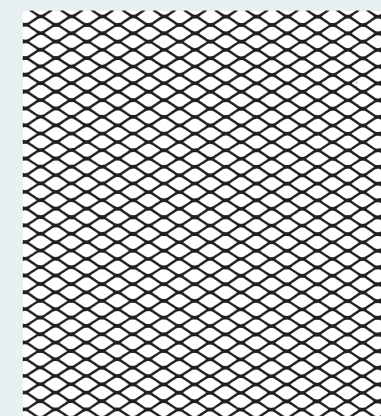
UKÁZKY KOSOČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



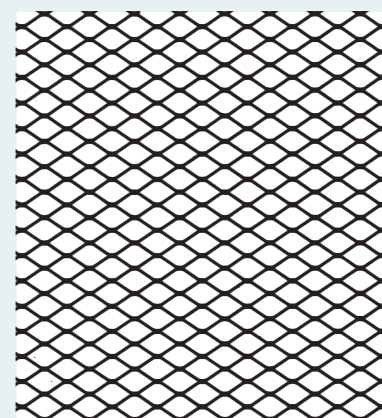
MR 1



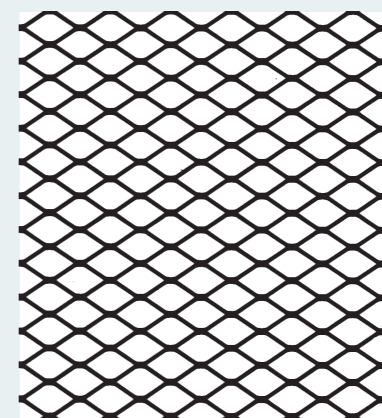
MR 1,5



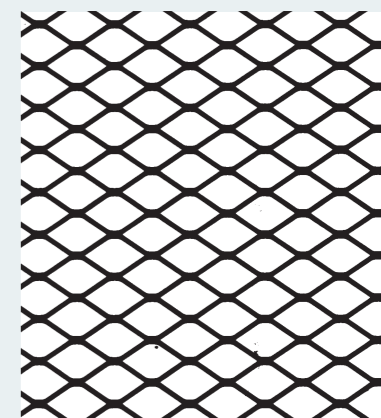
MR 4



MR 6



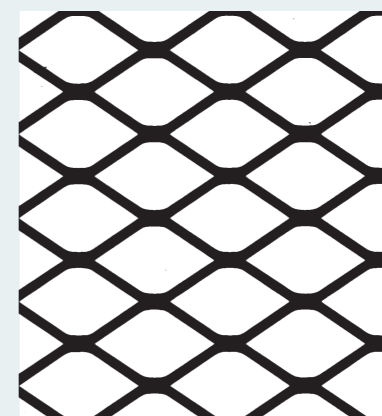
MR 8



MR 10



MR 16



MR 20



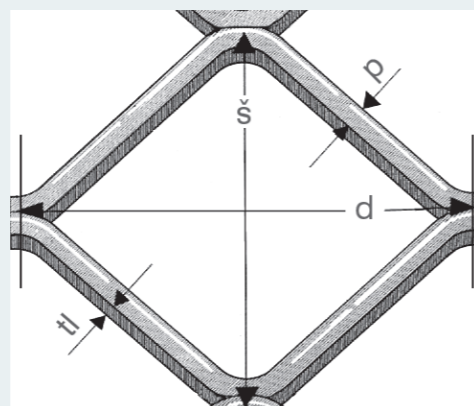
MR 28

TAHOKOV

TAHOKOV

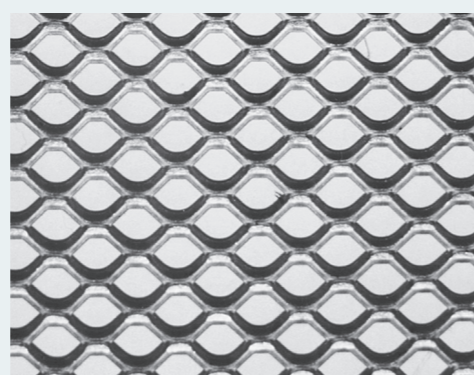
PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ
ČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ

Typ oka	Délka x šířka oka	Posuv x tl. materiálu	kg/m ²	Maximální šířka
MQ 2	2 x 1,5	0,3 x 0,3	1	500
		0,4 x 0,4	1,4	500
		0,5 x 0,4	1,7	500
MQ 4	4 x 3	0,4 x 0,4	0,8	1000
		0,5 x 0,5	1,4	1000
		0,6 x 0,6	1,9	1000
MQ 6	6 x 4,5	0,5 x 0,5	0,8	1250
		0,6 x 0,6	1,2	1250
		0,8 x 0,8	2,2	1250
MQ 8	8 x 6	0,6 x 0,5	0,8	1250
		0,8 x 0,8	1,6	1250
		1 x 1	2,3	1250
MQ 10	10 x 8	0,6 x 0,5	0,6	1250
		0,8 x 0,8	1,3	1250
		1 x 1	2	1250
MQ 12	12 x 9	0,8 x 0,8	1,2	1250
		1 x 1	1,6	1250
		1,5 x 1,5	3,8	1250
MQ 14	14 x 11	0,8 x 0,8	1	1250
		1 x 1	1,5	1250
		1,5 x 1,5	3,3	1250
MQ 16	16 x 12	0,8 x 0,8	0,9	1250
		1 x 1	1,3	1250
		1,5 x 1,5	2,8	1250
MQ 20	20 x 15	0,8 x 0,8	0,7	1250
		1 x 1	1	1250
		1,7 x 1,5	2,4	1250
MQ 30	30 x 23	1 x 1	0,7	1250
		1,5 x 1,5	1,6	1250
		2 x 2	2,9	1250
MQ 50	50 x 37	4 x 2,5	4,2	1250
		4,5 x 3	5,5	1250
MQ 60	60 x 45	4 x 2,5	4	1500
		4,5 x 3	4,8	1500
MQ 100	100 x 75	6 x 3	3,8	1500
		6 x 4	5	1500



MQ - označení čtvercového tahokovu

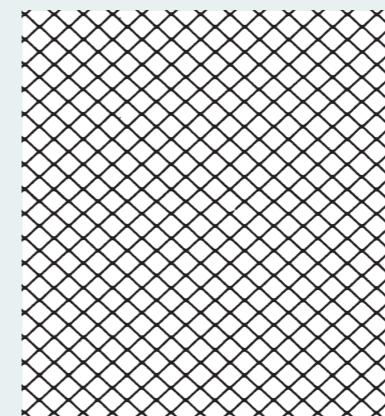
d - délka oka
š - šířka oka
tl - tloušťka plechu
p - posuv



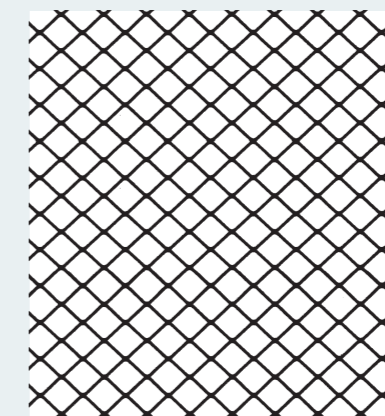
Vzhledem k nižší ceně úspěšně nahrazují děrované plechy se čtvercovými otvory.

TAHOKOV

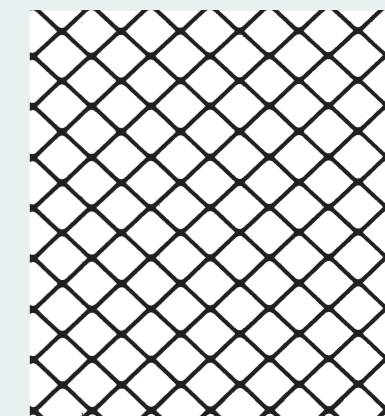
UKÁZKY ČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



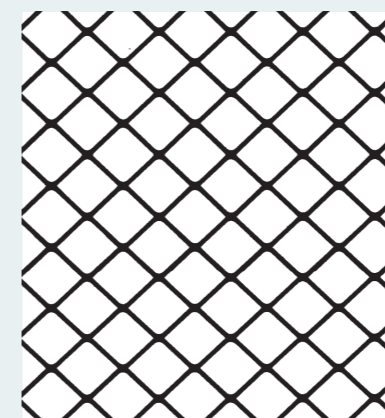
MQ 4



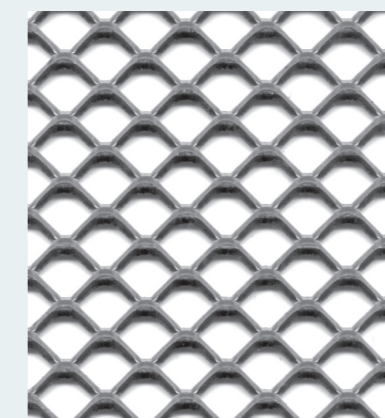
MQ 6



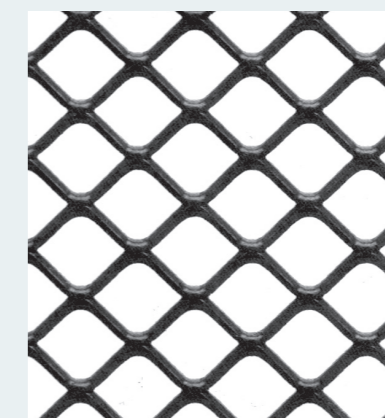
MQ 8



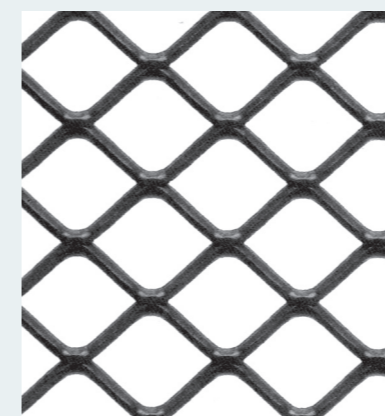
MQ 10



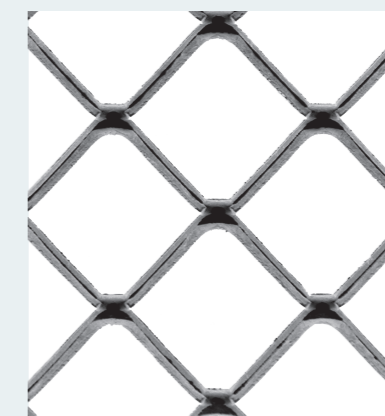
MQ 12



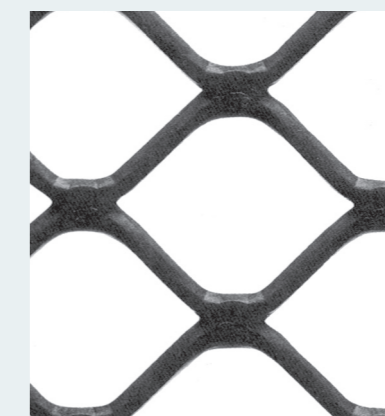
MQ 16



MQ 20



MQ 30



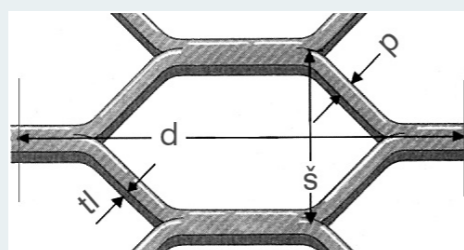
MQ 40

Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.

TAHOKOV

PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ
ŠESTIHRANNÝCH A KRUHOVÝCH TAHOKOVŮ

Typ oka	Délka x šířka oka	Posuv x tl. materiálu	kg/m ²	Maximální šířka
ME 4	4 x 3	0,6 x 0,5	2	500
		0,8 x 0,6	3	500
ME 6	6 x 3,5	0,8 x 0,6	2,2	1000
		1 x 0,8	3,5	1000
ME 8	8 x 4,5	0,8 x 0,5	1,8	1250
		0,8 x 0,8	2,5	1250
ME 10	10 x 5	1 x 1	4	1250
		0,8 x 0,5	1,3	1250
ME 15	15 x 7	0,8 x 0,8	2	1250
		1 x 1	3,2	1250
ME 30	30 x 15	1 x 0,8	1,8	1250
		1 x 1	2,2	1250
ME 44	44 x 18	1,2 x 1	2,7	1250
		1,5 x 1	1,6	1250
ME 30	30 x 15	1,5 x 1,5	2,4	1250
		2 x 2	4	1250
ME 44	44 x 18	2 x 1,5	3,2	1500
		2 x 2	3,9	1500
ME 44	44 x 18	2,5 x 2	4,5	1500

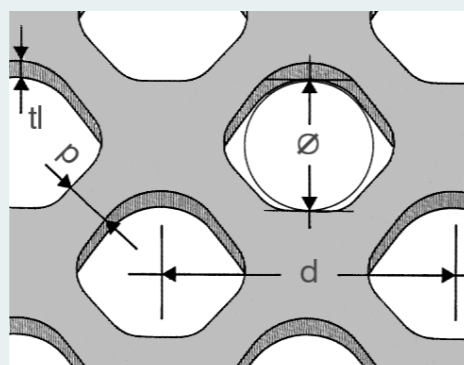


ME - označení šestihranného tahokovu

d - délka oka
š - šířka oka
tl - tloušťka plechu
p - posuv

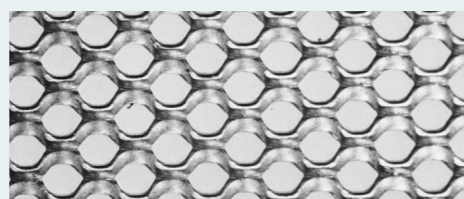


Typ oka	Průměr oka	Posuv x tl. materiálu	kg/m ²	Maximální šířka
MT 4	1,5	1 x 0,5	2,6	1000
		1 x 0,6	3,1	1000
		1 x 0,8	4,2	1000
MT 8	3	1,5 x 0,6	2,3	1250
		1,5 x 0,8	3	1250
		1,5 x 1	3,7	1250
MT 10	5	1,8 x 0,8	3	1250
		1,8 x 1	3,7	1250
		1,8 x 1,5	5	1250
MT 14	7	3 x 0,8	3,2	1250
		3 x 1	4	1250
MT 16	8	3 x 1,5	6	1250
		3 x 1	3,8	1250
MT 20	10	3 x 1,5	5,5	1250
		3 x 2	7	1250
		3,2 x 1	3,2	1250
MT 20	10	3,2 x 1,5	4,8	1250
		3,2 x 2	6,4	1250



MT - označení kruhového tahokovu

d - rozteč
ø - průměr
tl - tloušťka plechu
p - posuv



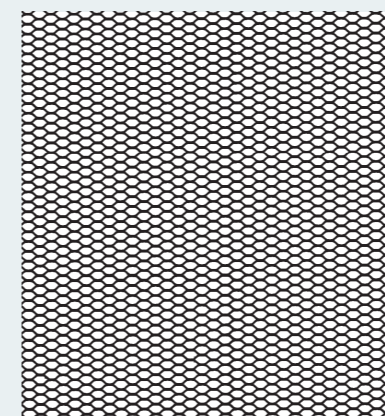
Kruhový tahokov je vždy válcovaný. Tento typ tahokovu nelze vyrobit z nerezu.

Tento typ úspěšně nahrazuje dražší děrované plechy s kruhovým okem.

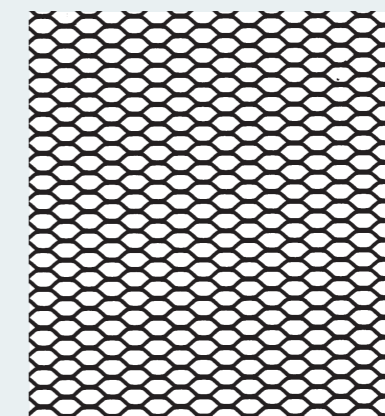
Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.

TAHOKOV

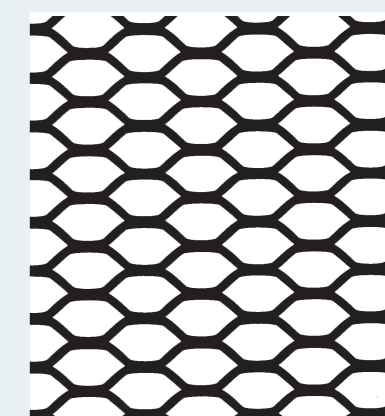
UKÁZKY ŠESTIHRANNÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



ME 3



ME 6

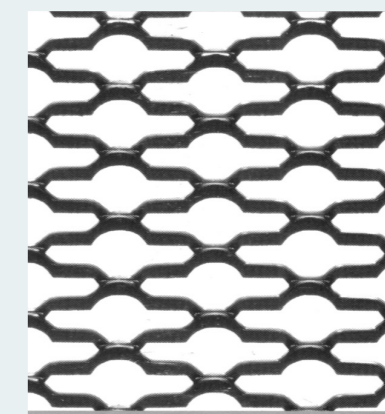
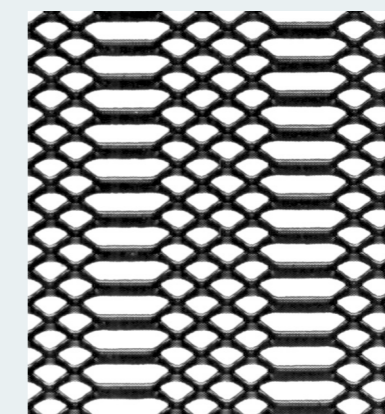


ME 15

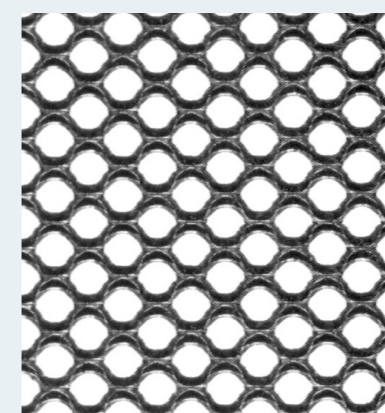
TAHOKOV S DEKORATIVNÍMI OTVORY

Jedná se o speciální výrobky, které se vyrábějí na zakázku.

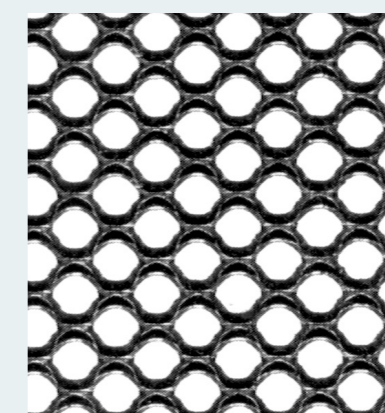
Materiál: hliník



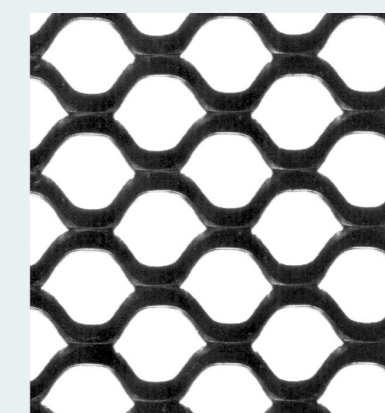
UKÁZKY KRUHOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



MT 8 Ø3



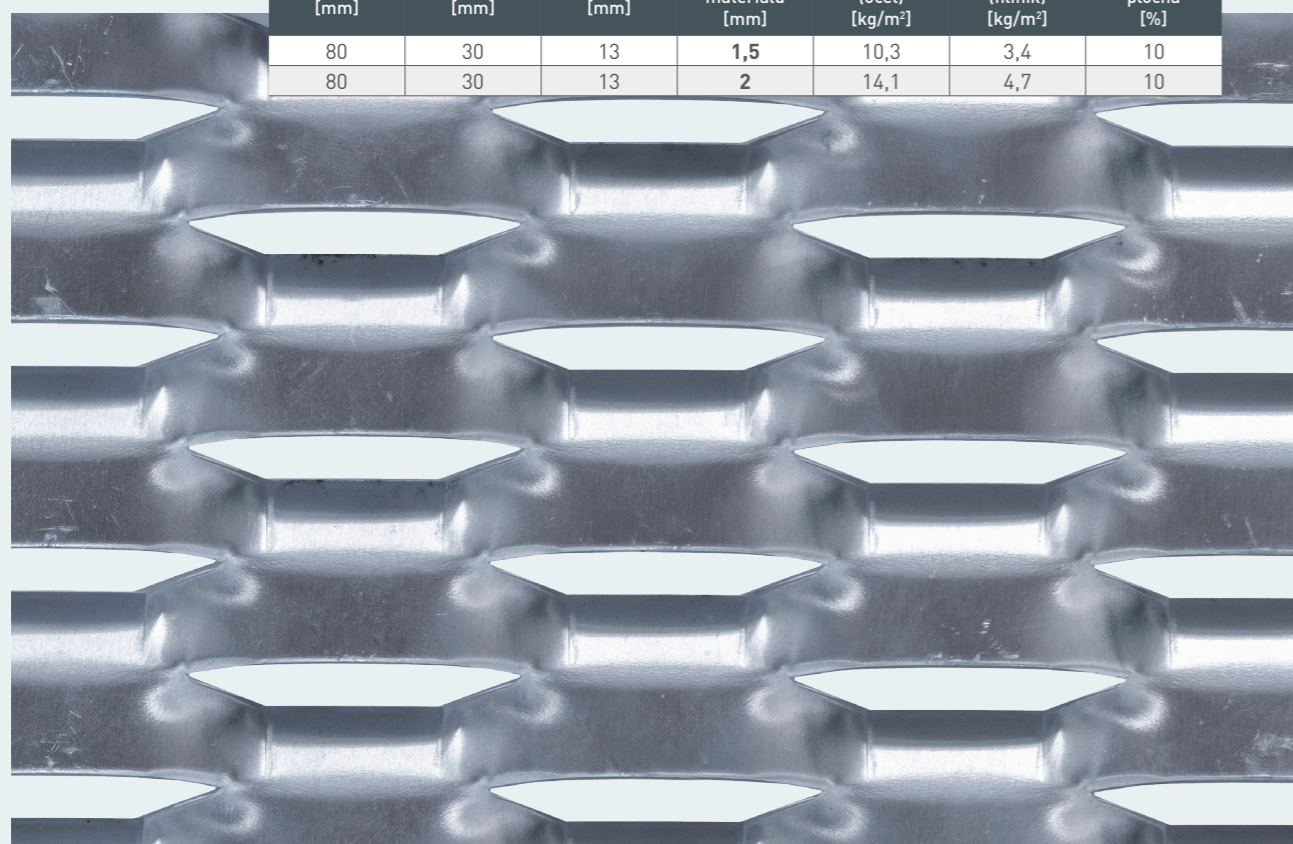
MT 10 Ø5



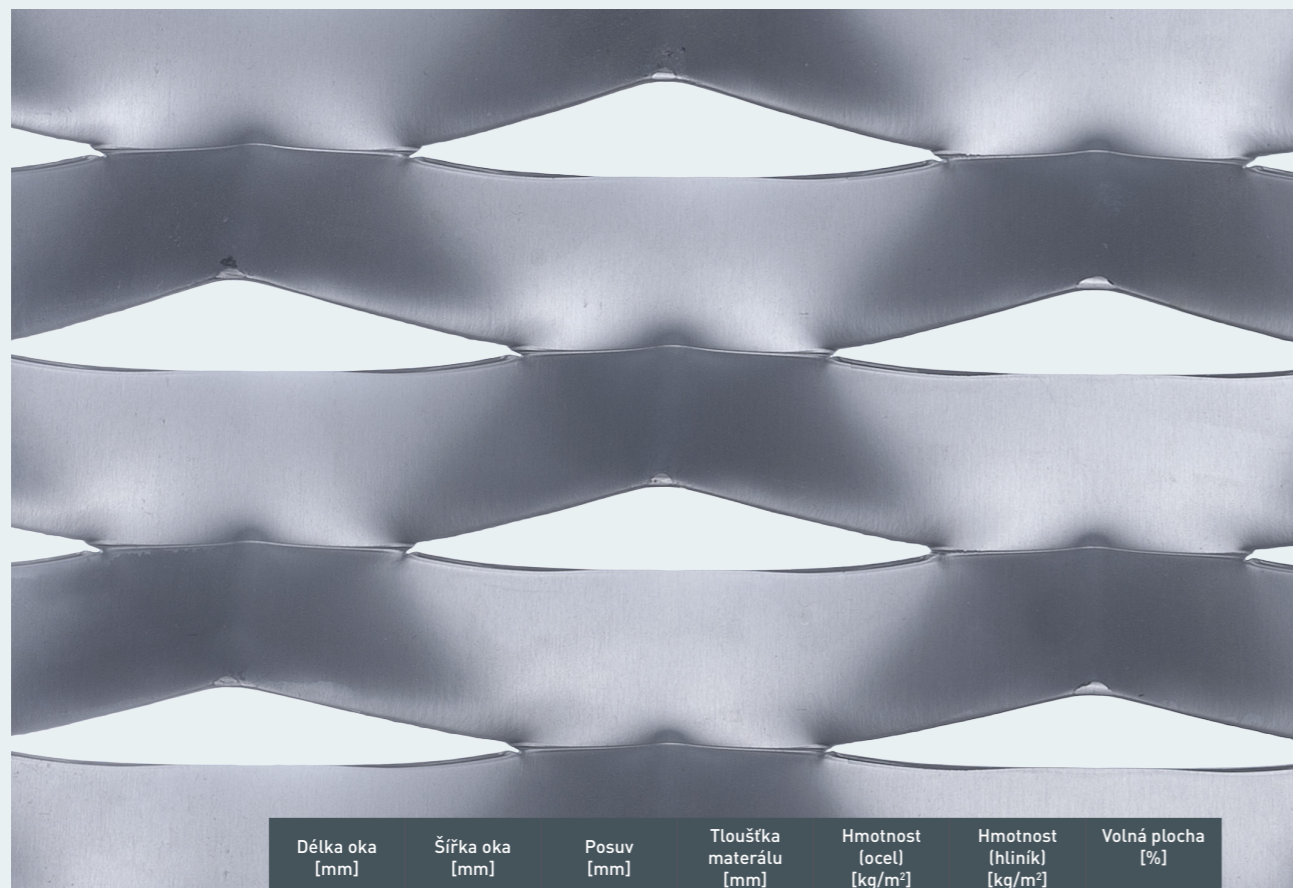
MT 20 Ø10

TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost [ocel] [kg/m ²]	Hmotnost [hliník] [kg/m ²]	Volná plocha [%]
80	30	13	1,5	10,3	3,4	10
80	30	13	2	14,1	4,7	10



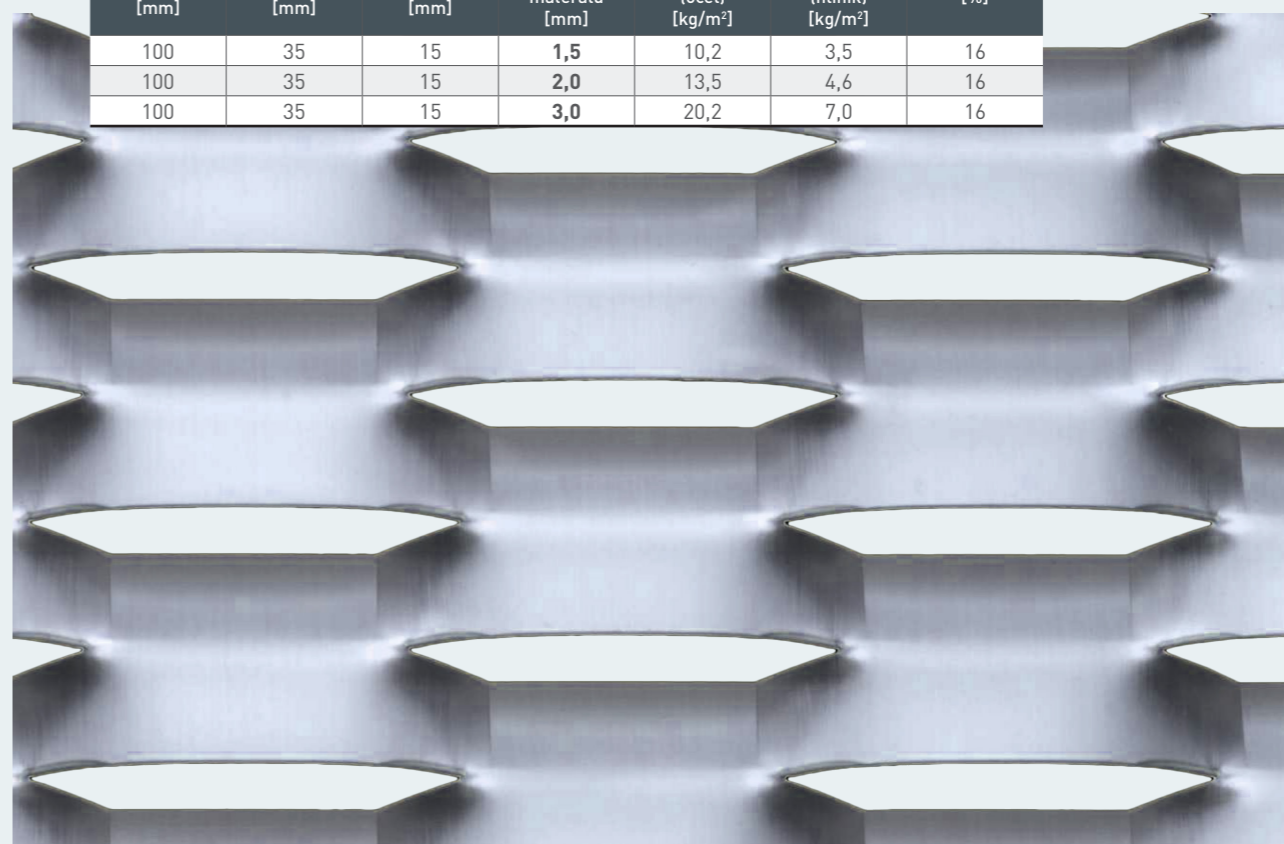
Měřítko 1:1



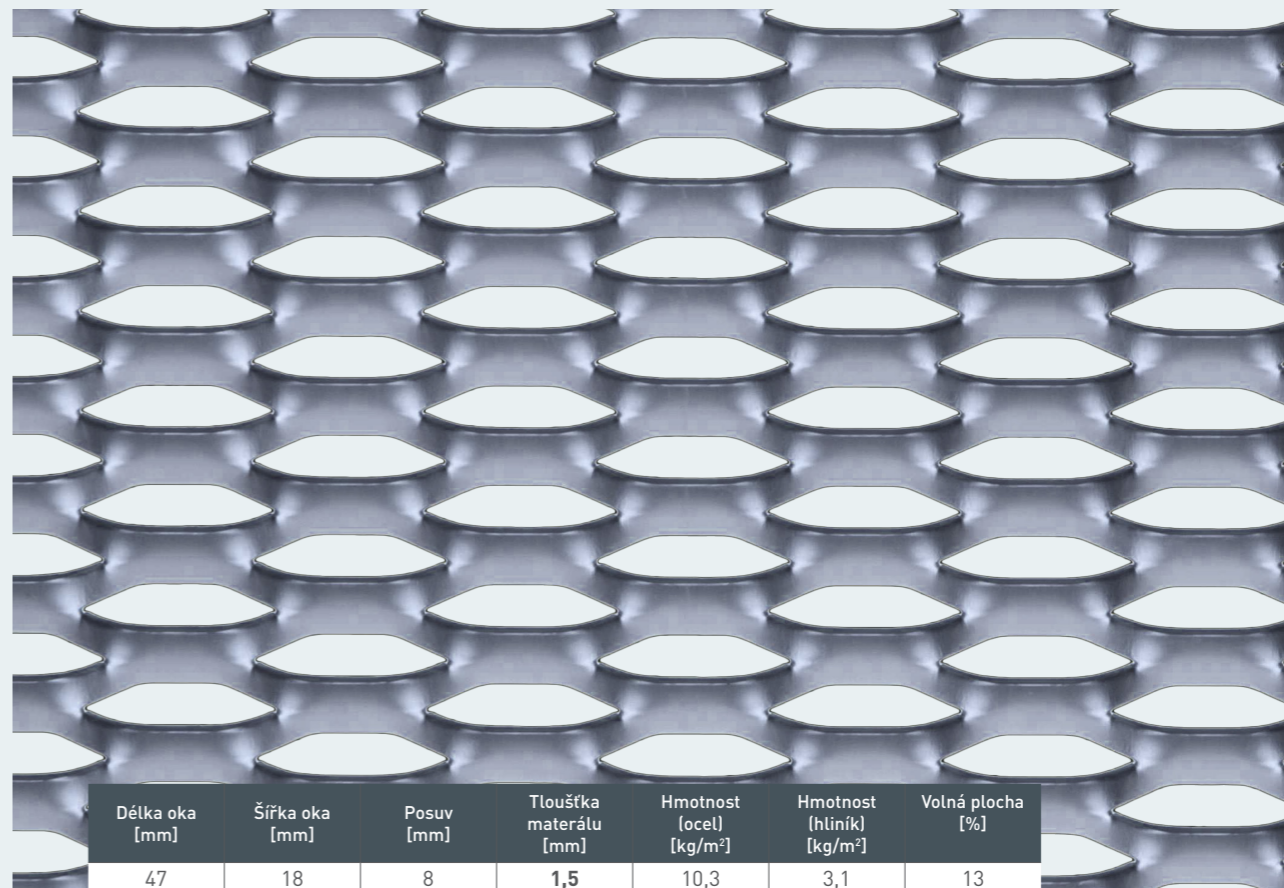
Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost [ocel] [kg/m ²]	Hmotnost [hliník] [kg/m ²]	Volná plocha [%]
112	52	24	1,5	10,8	3,7	8

TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost [ocel] [kg/m ²]	Hmotnost [hliník] [kg/m ²]	Volná plocha [%]
100	35	15	1,5	10,2	3,5	16
100	35	15	2,0	13,5	4,6	16
100	35	15	3,0	20,2	7,0	16



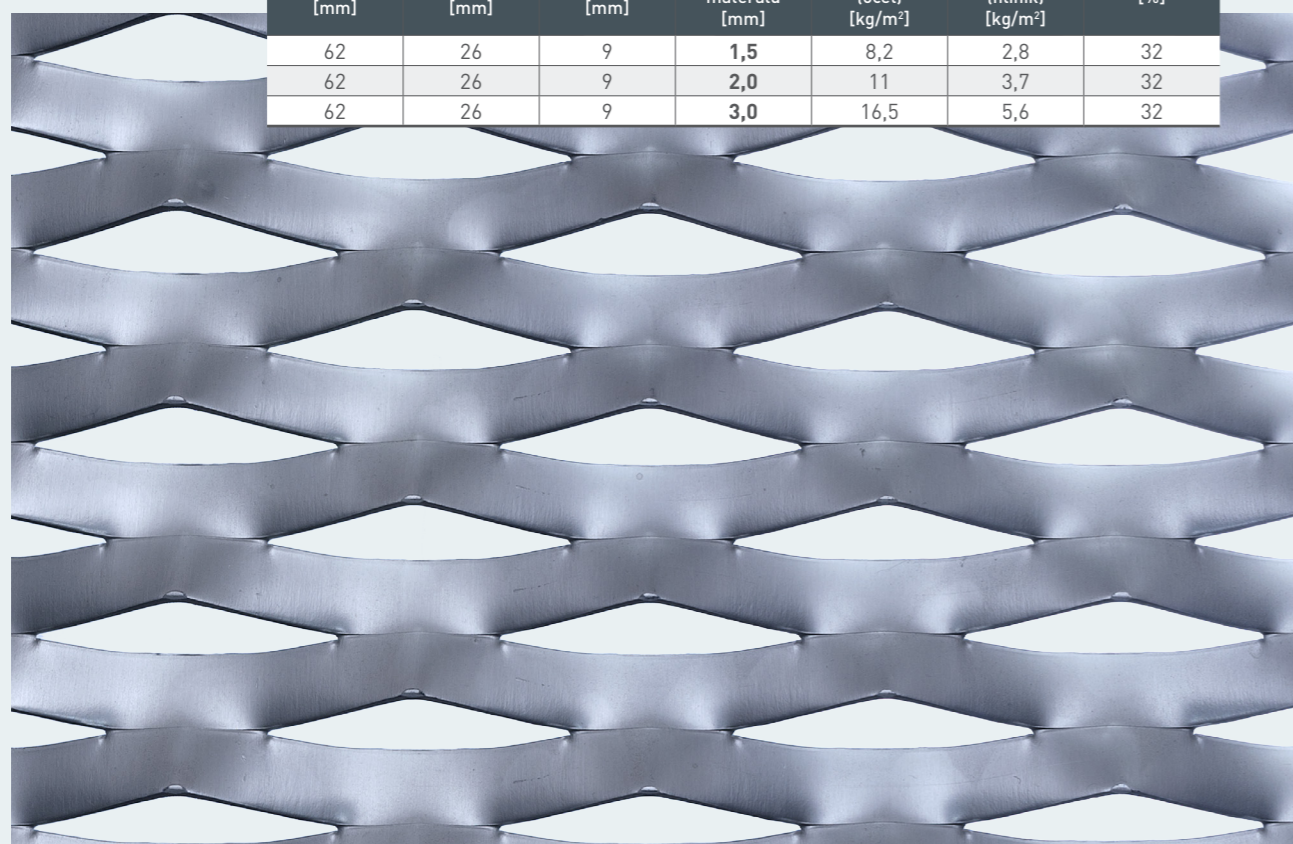
Měřítko 1:1



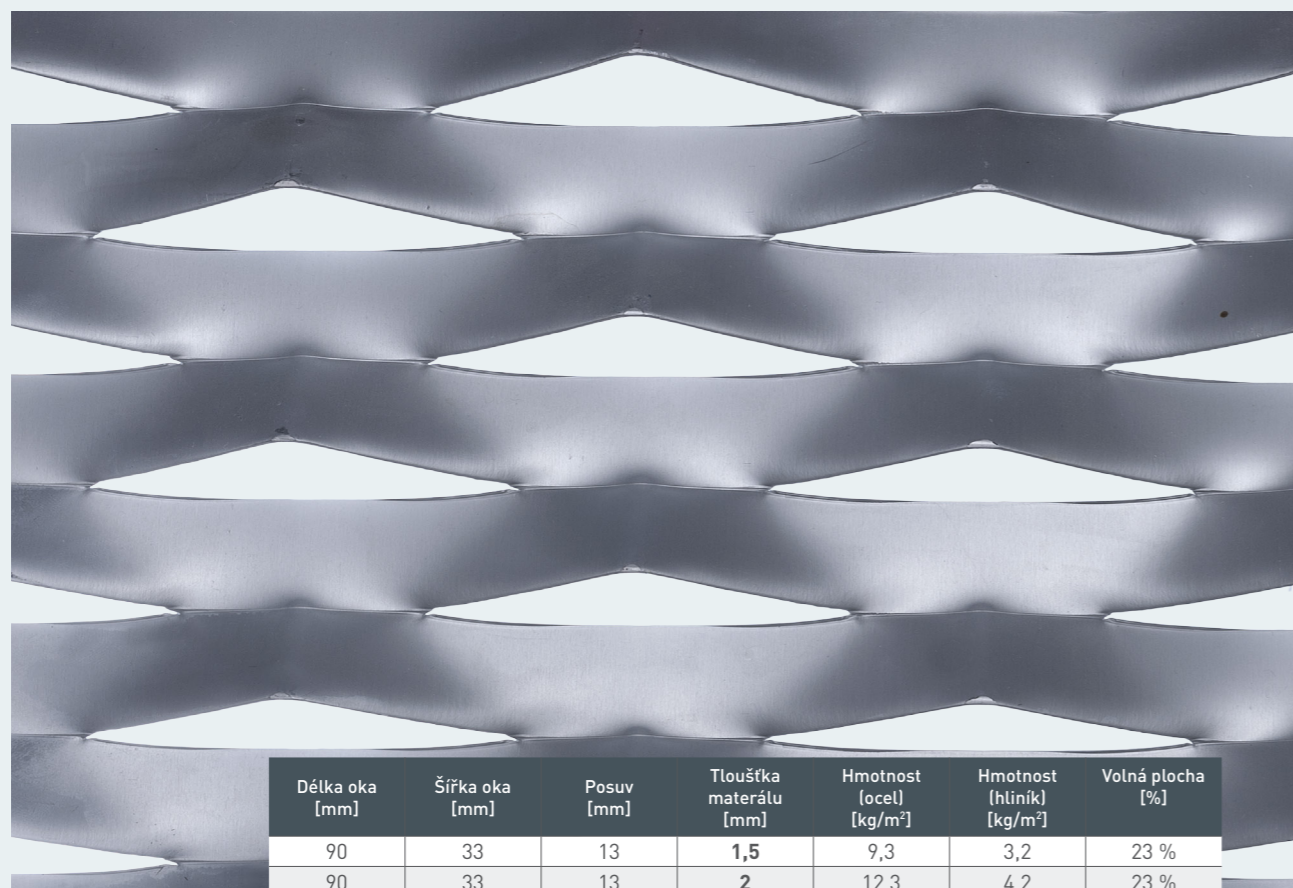
Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost [ocel] [kg/m ²]	Hmotnost [hliník] [kg/m ²]	Volná plocha [%]
47	18	8	1,5	10,3	3,1	13
47	18	8	2,0	12,8	3,9	13

TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m ²]	Hmotnost (hliník) [kg/m ²]	Volná plocha [%]
62	26	9	1,5	8,2	2,8	32
62	26	9	2,0	11	3,7	32
62	26	9	3,0	16,5	5,6	32



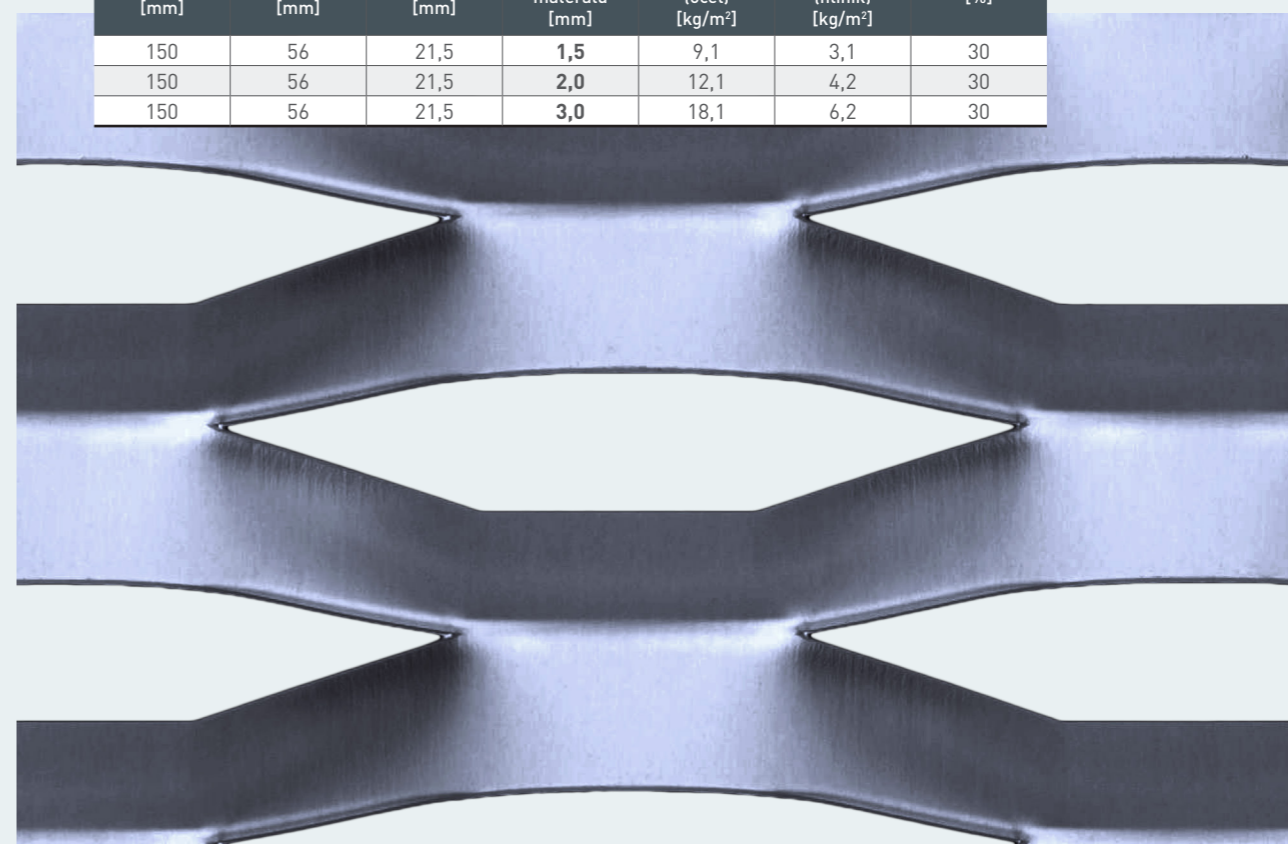
Měřítko 1:1



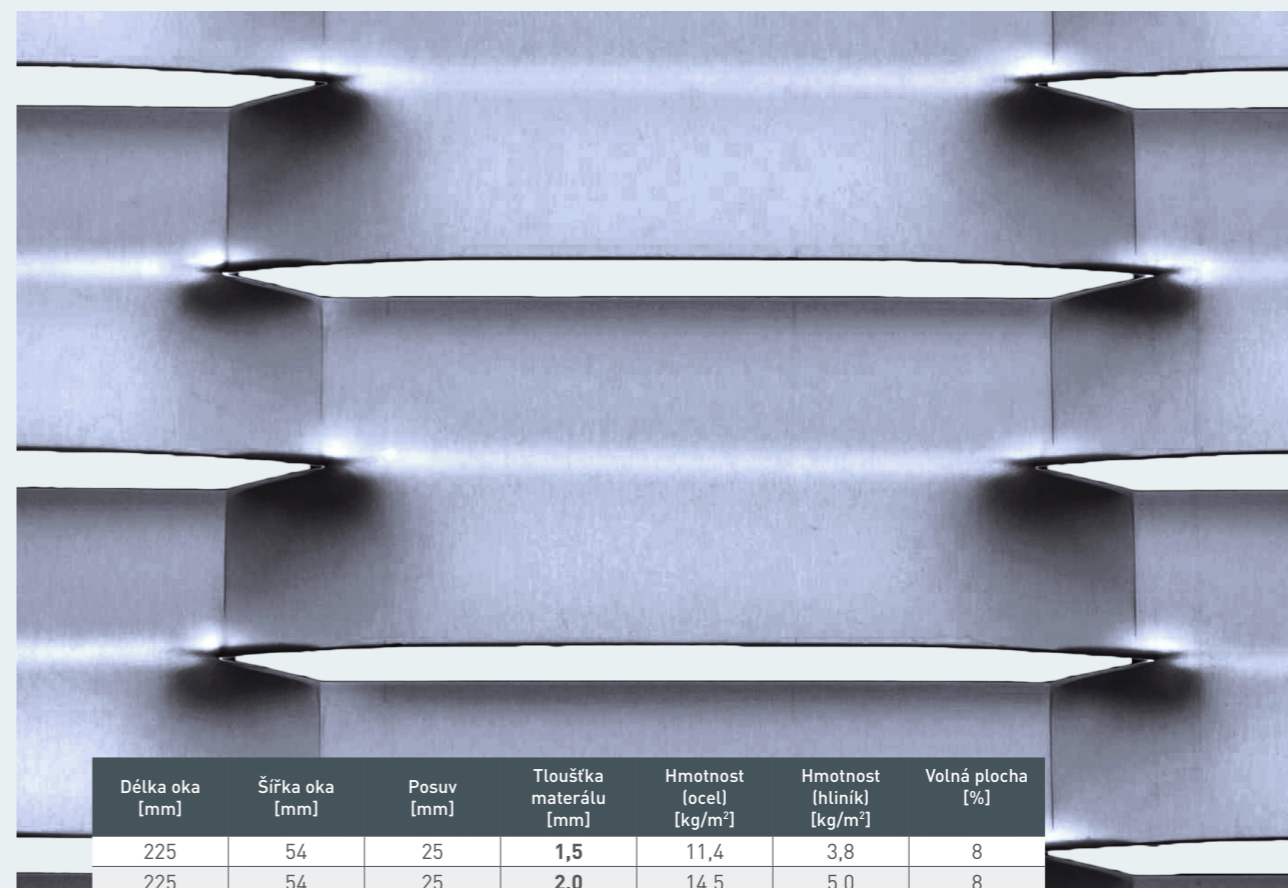
Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m ²]	Hmotnost (hliník) [kg/m ²]	Volná plocha [%]
90	33	13	1,5	9,3	3,2	23 %
90	33	13	2	12,3	4,2	23 %
90	33	13	3	18,5	6,3	23 %

TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m ²]	Hmotnost (hliník) [kg/m ²]	Volná plocha [%]
150	56	21,5	1,5	9,1	3,1	30
150	56	21,5	2,0	12,1	4,2	30
150	56	21,5	3,0	18,1	6,2	30



Měřítko 1:1



Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m ²]	Hmotnost (hliník) [kg/m ²]	Volná plocha [%]
225	54	25	1,5	11,4	3,8	8
225	54	25	2,0	14,5	5,0	8
225	54	25	3,0	21,8	7,5	8

PODLAHOVÉ ROŠTY A STUPNĚ Z TAHOKOVU

PODLAHOVÉ ROŠTY A SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ Z TAHOKOVU

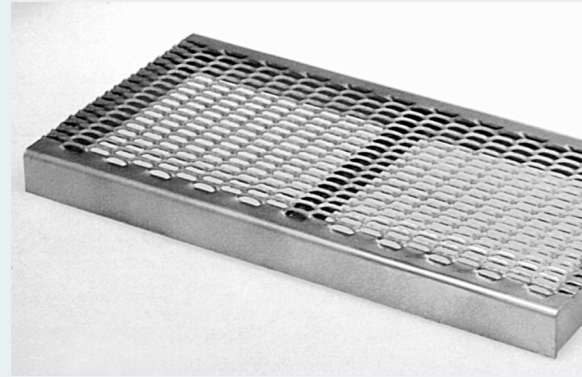
Rozměry:

- podesty a schodišťové stupně STANDARD viz tab., SEKUR viz tab.

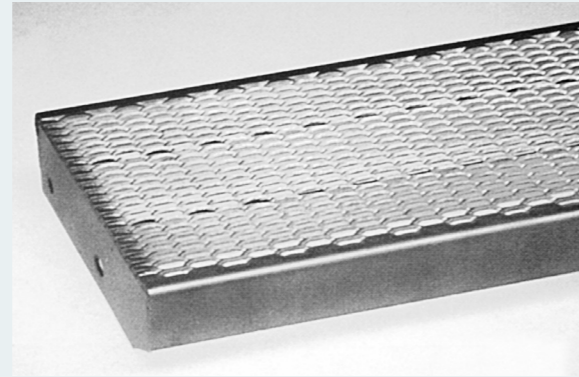
Jakost:

- ocel tř. 11, nerezová ocel, žárově pozinkovaná ocel
- dle přiloženého výkresu je možná výroba roštů na zakázku

STANDARD



SEKUR

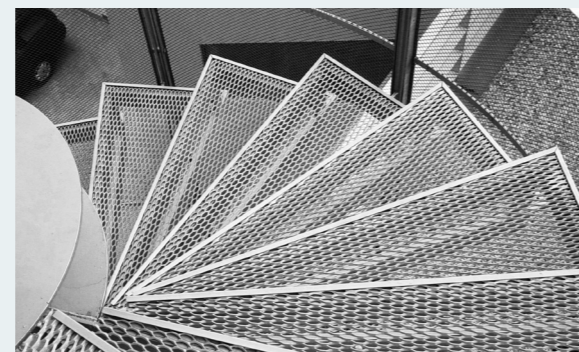
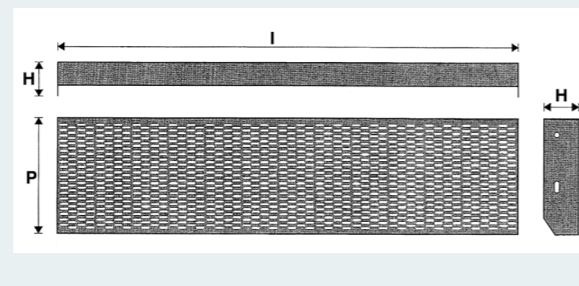
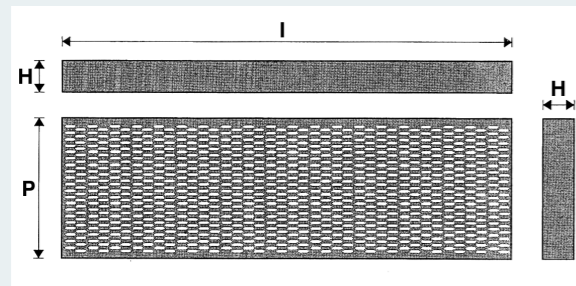


Dodávané rozměry podlahových roštů STANDARD

l (mm)	P (mm)	H (mm)
500	dle požadavku zákazníka (max. 2000)	40
600		40
700		40
800		40
1000		40

Dodávané rozměry typových schodišťových stupňů SEKUR

l (mm)	P (mm)	H (mm)
600	dodáváme v rozměrech 240, 270 a 305	70
800		70
1000		70
1200		70



APLIKACE

POUŽITÍ TAHOKOVU V ARCHITEKTUŘE



PERFOROVANÉ MATERIÁLY PODLAHOVÉ ROŠTY

V naší nabídce naleznete velké množství variant použití podlahových roštů, od roštů určených pouze pro pohyb jednotlivých osob až po rošty určené pro přejezd těžkých nákladů. Používají se při výrobě různých plošin, lávek, nájezdových ramp, regálů, oplocení a krytů otvorů. Rošty jsou vyráběné z konstrukční uhlíkové oceli třídy 11 s povrchem žárově pozinkovaným, případně surovým bez povrchové úpravy. Dále dodáváme rošty z nerezových materiálů, přírodních event. chemicky mořených.

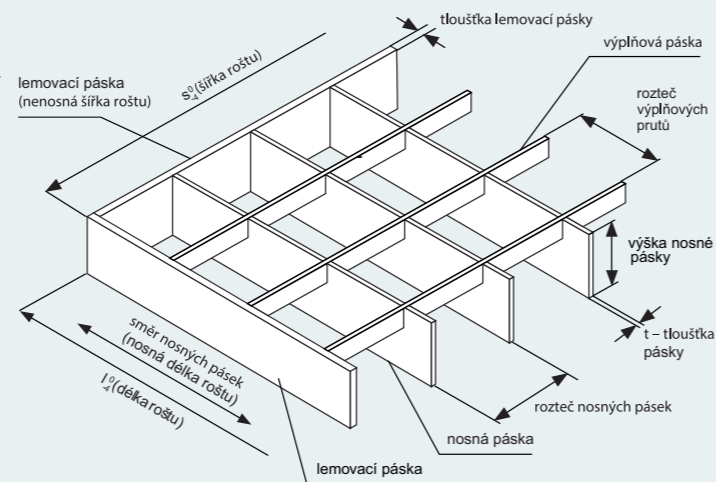
LISOVANÉ ROŠTY

Rošt je tvořen nosnými pruty (nosný pásek) a příčnými (výplňovými) pruty. Rošty jsou vyráběny vždy s lemováním se standardní nebo s protiskluzovou úpravou (jednostrannou, oboustrannou).

Vyrábí se podle výkresů zákazníka s ohledem na konstrukční řešení.

Nosné profily 20/2 až 120/5.

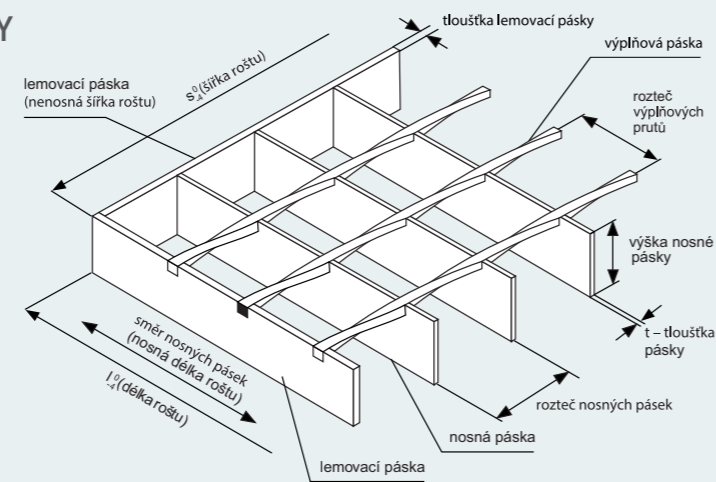
Maximální rozměry: nosná délka 2000 mm, nenosná šířka 2000 mm.



ODPOROVĚ SVAŘOVANÉ ROŠTY

Pro výrobu těchto roštů jsou nosné pásy svařované pod tlakem s příčně uloženými rozpěrnými pruty v bodech jejich vzájemného styku. Vzniklá konstrukce je charakteristická vysokou odolností proti deformacím i při velkém zatížení. Nosné profily 25/2 až 60/4.

Maximální rozměry: nosná délka 3050 mm, nenosná šířka 1000 mm.

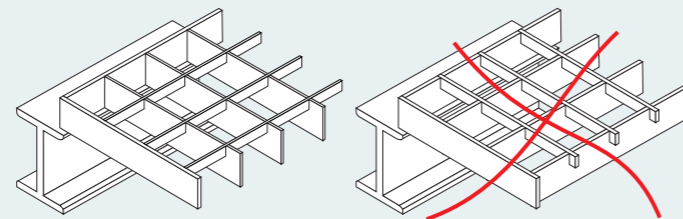


TABULKA ZÁKLADNÍCH OKATOSTÍ LISOVANÝCH ROŠTŮ

typ oka A x B [mm]	nosný prut [mm]	hmotnost [kg/m ²]
20 x 20	20 x 2	23
	30 x 2	34
	40 x 2	43
	70 x 3	105
30 x 10	30 x 2	30
	40 x 2	37
30 x 30	30 x 2	23
	30 x 3	31
	40 x 2	30
	40 x 3	40
30 x 60	30 x 2	12
	30 x 3	20

Uložení roštu na podpěry

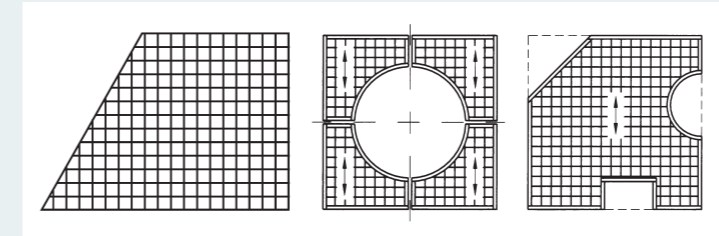
Nosné pásy přenáší zatížení roštů a musí být na svých koncích uloženy na stabilní konstrukci.



PERFOROVANÉ MATERIÁLY SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

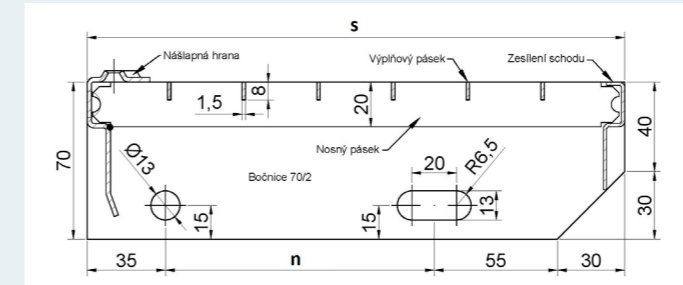
KONSTRUKČNÍ ÚPRAVY ROŠTŮ

- pro výrobu těchto roštů je nutné doplnit objednávku výkresem



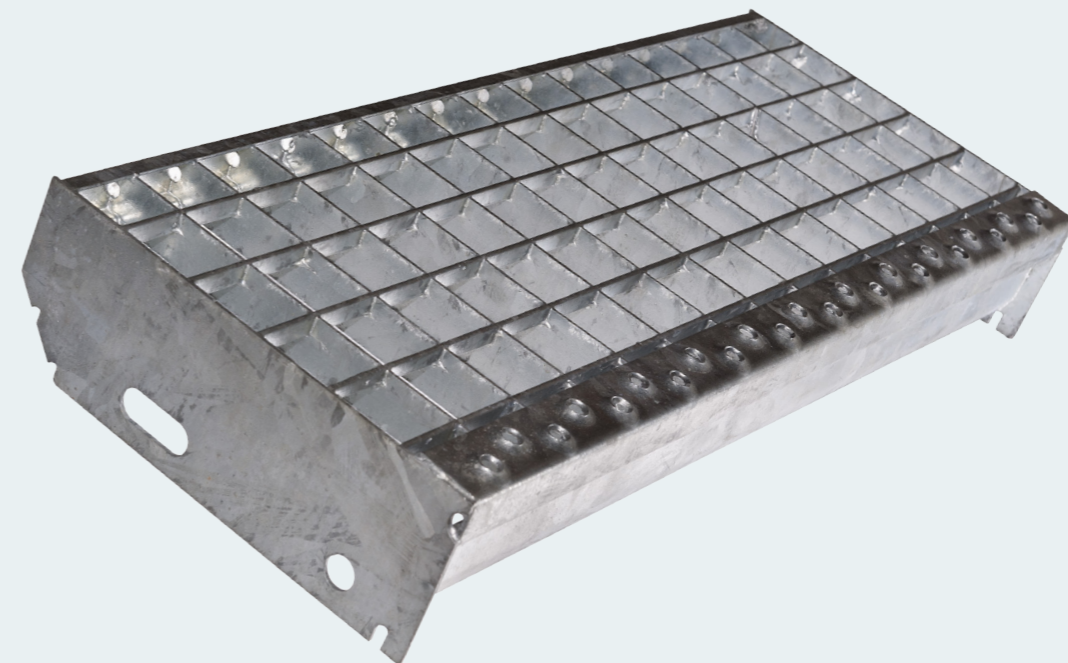
SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

Jsou tvořeny mřížovým roštem, nášlapná hrana je zesílená speciálním profilem s protiskluzovou úpravou. Desky jsou uzpůsobeny pro přišroubování na schodnici (viz obr.).



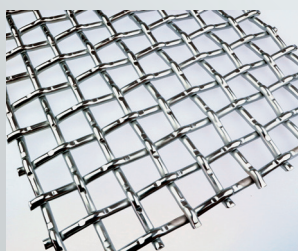
Dodávané rozměry stupňů

l	s	h x t	n	[kg]
600	240	20 x 1,5	120	3,6
	270	20 x 1,5	150	3,8
800	240	20 x 1,5	120	4,6
	270	20 x 1,5	150	4,9
1000	305	20 x 1,5	180	5,3
	240	20 x 1,5	120	5,8
	270	20 x 1,5	150	6,2
1200	305	20 x 1,5	180	6,5
	240	20 x 1,5	120	7,1
	270	20 x 1,5	150	7,6
	305	20 x 1,5	180	8,1

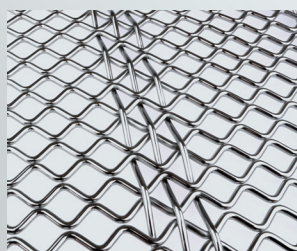


DODAVATELSKÝ PROGRAM

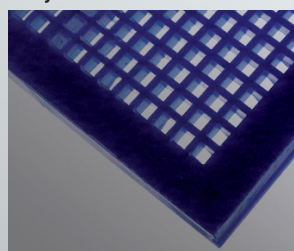
Kovová síta



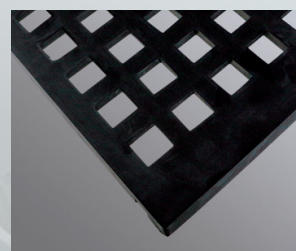
Harfová síta



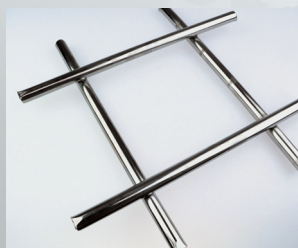
Polyuretanová síta



Gumová síta



Svařovaná síta



Štěrbinová síta



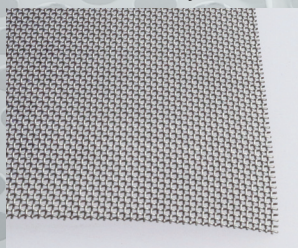
Laboratorní program



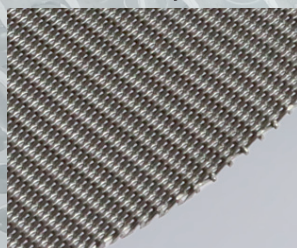
Dopravníkové válečky



Technické tkaniny



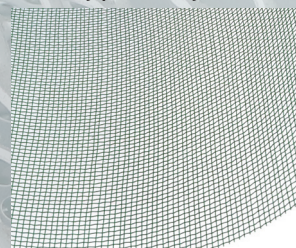
Filtrační tkaniny



Filtry



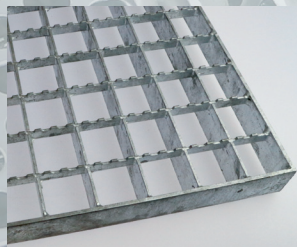
Tkaniny proti hmyzu



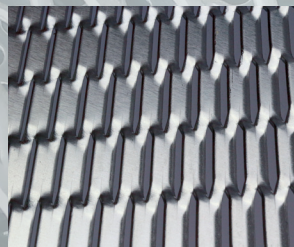
Dopravní pásy



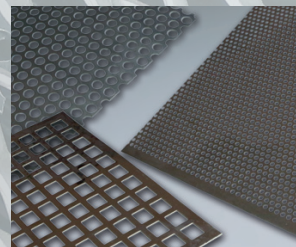
Podlahové rošty



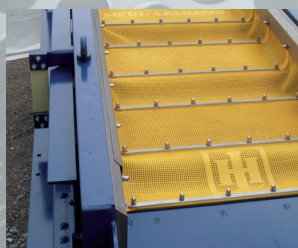
Tahokov



Perforované materiály



Třídíče Liwell



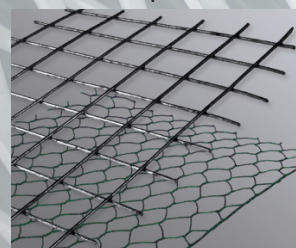
Plotové systémy



Kalící koše



Chovatelská pletiva



Euro SITEX s.r.o.
K Podlesí 630
261 01 Příbram VI
Česká republika

T: +420 318 494 103
F: +420 318 494 100
E: eurositex@eurositex.cz
www.eurositex.cz

SCREEN SERVIS spol. s r.o.
Luběnice 156
783 46 Luběnice
Česká republika

T: +420 585 150 378
F: +420 585 311 462
E: screenservis@screenservis.cz
www.screenservis.cz

Sitex[®]
euro

SCREEN
spol. s r.o.
servis